



ДОКЛАД

«Успешные практики применения металлических конструкций в России»

д.т.н., проф. Ведякова И.И.



Стальные конструкции по сравнению с конструкциями из других материалов **отличаются**:

- Высокой прочностью и надежностью при сравнительной весовой легкости несущих систем;
- Индустриальностью и высокой скоростью изготовления и монтажа;
- Простотой ремонта и реконструкции;
- Большой свободой в выборе формы конструктивных систем;
- Большим числом вариантов геометрии и типов узловых сопряжений;
- Высокой долей полезного объема зданий по отношению к общему строительному объему;
- Высокой рациональностью использования материала конструкций.

В прошедшие и будущие годы на территории России проведен и запланирован целый ряд крупных экономических и спортивных мероприятий мирового уровня, что позволило **ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко принять участие в строительстве значительного числа успешно реализованных зданий и сооружений со стальным каркасом** начиная от гостиничных и представительских корпусов,озведенных в условиях сейсмики на острове Русский (саммит АТЭС 2012), и заканчивая крупнейшими спортивными аренами страны. Кроме того, большую долю от общего объема наших объектов со стальным каркасом в период двух последних десятилетий занимают крупные торгово-развлекательные центры и офисные здания.

ПРИМЕРЫ
построенных и строящихся
большепролетных спортивных
сооружений с участием

ЦНИИСК им. В.А Кучеренко

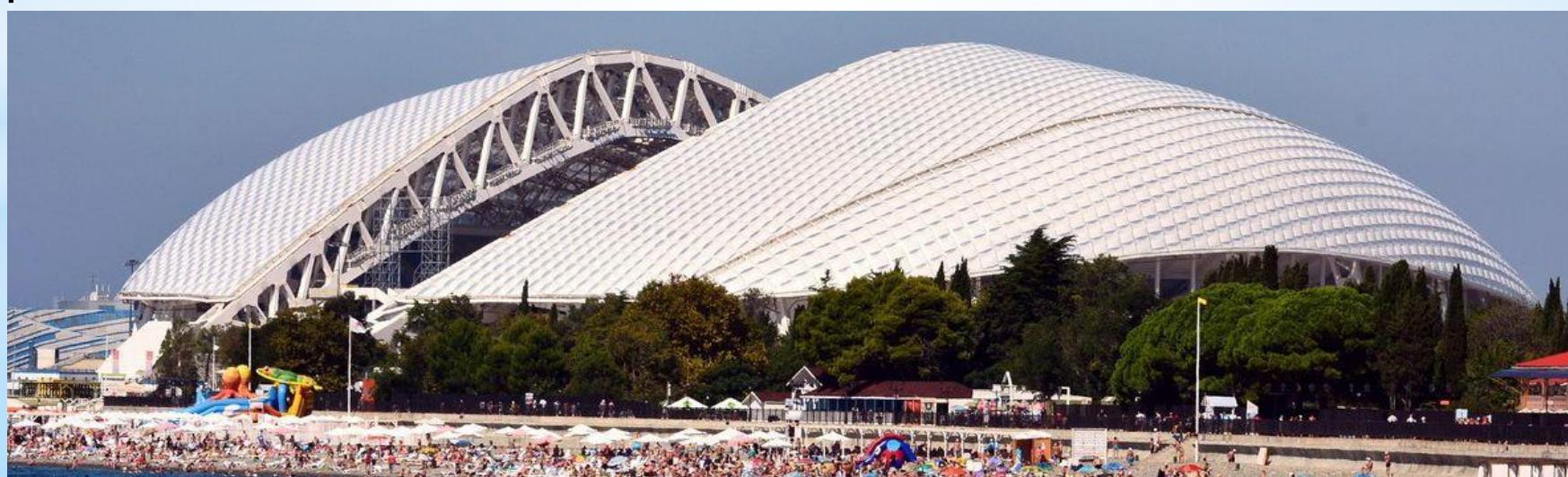
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ СТАДИОН “ФИШТ”

в Сочи на 50 тыс. мест.

Сооружение овальное в плане (285,0x240,0 м).

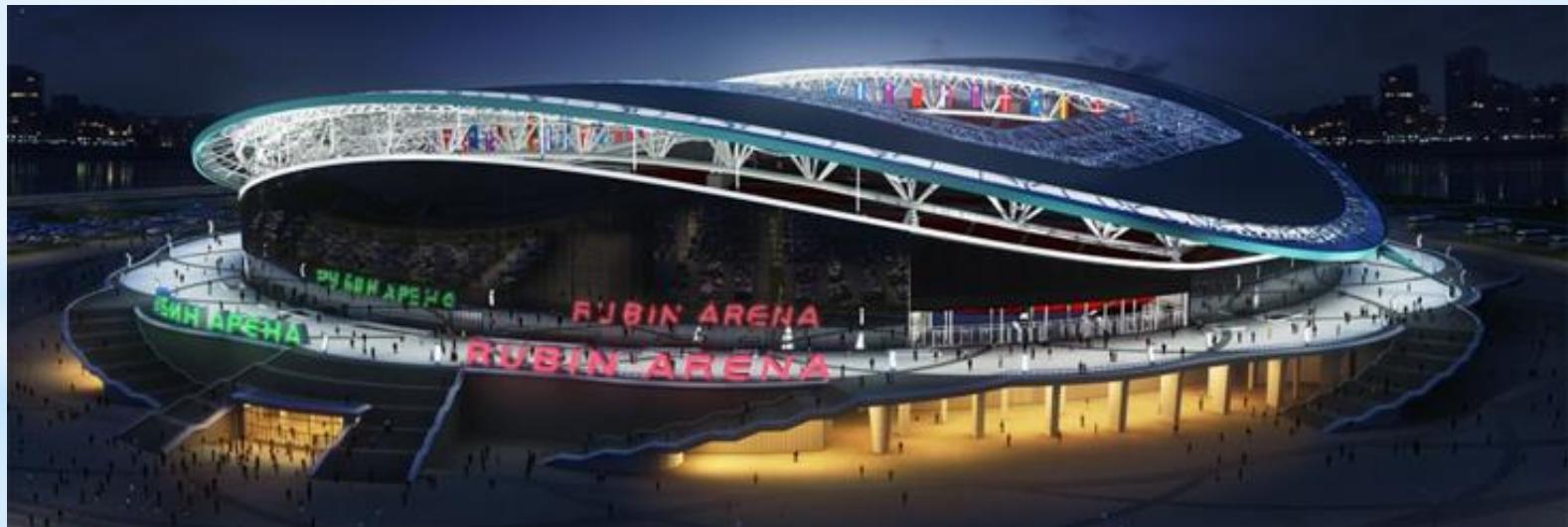
Основные элементы конструкции (сварные двутавры)

- две главные решетчатые арки пролетом 285 м и высотой 70 м. Перпендикулярно главным аркам, расположены второстепенные полуарки из плоских криволинейных ферм пролетом 18.0÷71.0 м.



«КАЗАНЬ АРЕНА»

– на 45 тыс. зрителей. Форма плана - круг диаметром 250 м. Несущие металлические конструкции (трубы) состоят из опорного контура и консольных ферм. Контур выполнен в виде пространственной замкнутой трехпоясной фермы, опертой на восемь железобетонных пилонов в углах стадиона. На главный контур, опираются консольные фермы.



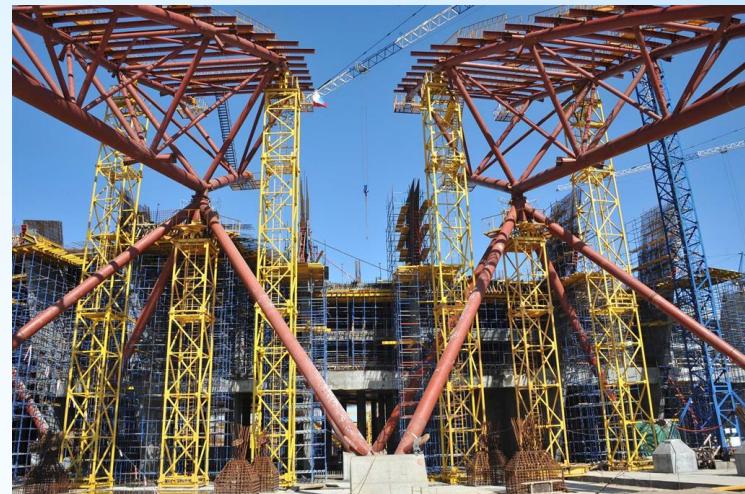


«САМАРА АРЕНА» на 45 тыс. зрителей

Купол на круглом плане радиусом 300,0 м, высота 60,0 м с вырезом в центре.

Основные несущие элементы – 32 радиальные консоли (трехпоясные решетчатые фермы из круглых труб).

Высота радиальных ферм вылетом 91.2 м переменная с максимальным размером на опоре 10.2 м. Радиальные элементы объединены в пространственную систему кольцевыми фермами и связями.



«РОСТОВ АРЕНА» на 45 тыс. зрителей

План - овал размерами - 257,2x218,5,0 м.

Основные несущие конструкции – система из 46 радиальных консольных сварных балок, объединенных кольцевыми прогонами и связями.

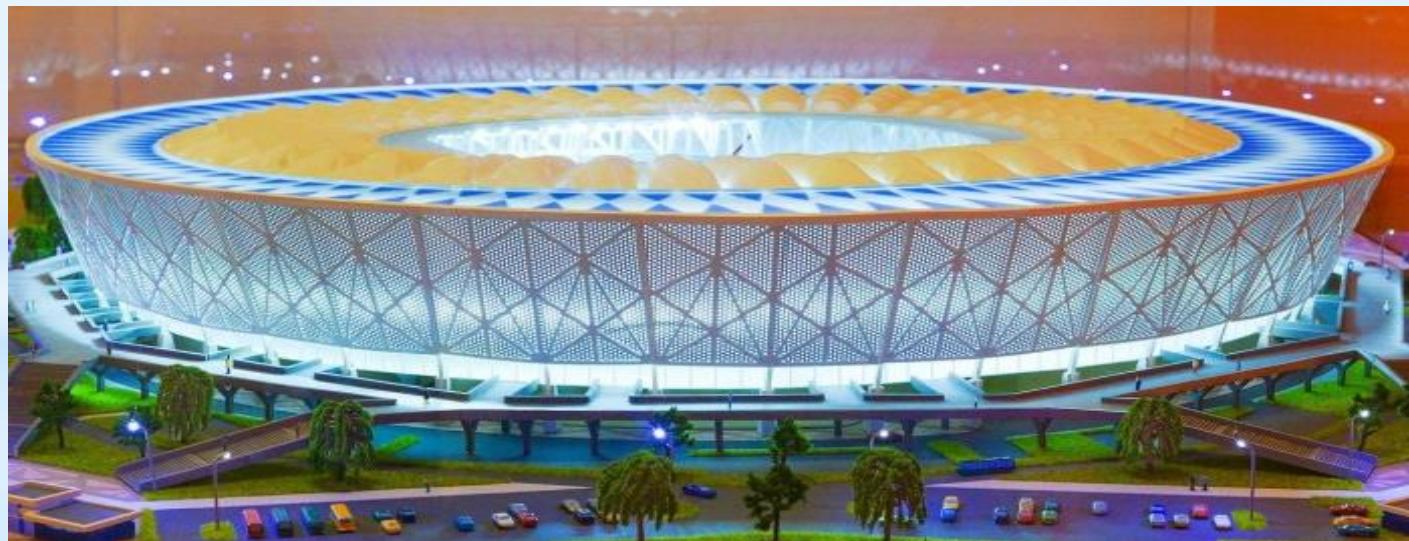
Консольные балки вылетом 51,34 м крепятся двумя наклонными вантовыми подвесками к верху пилонов, расположенных по периметру стадиона. К верху пилонов подходят оттяжки, замыкающиеся на железобетонные ростверки.





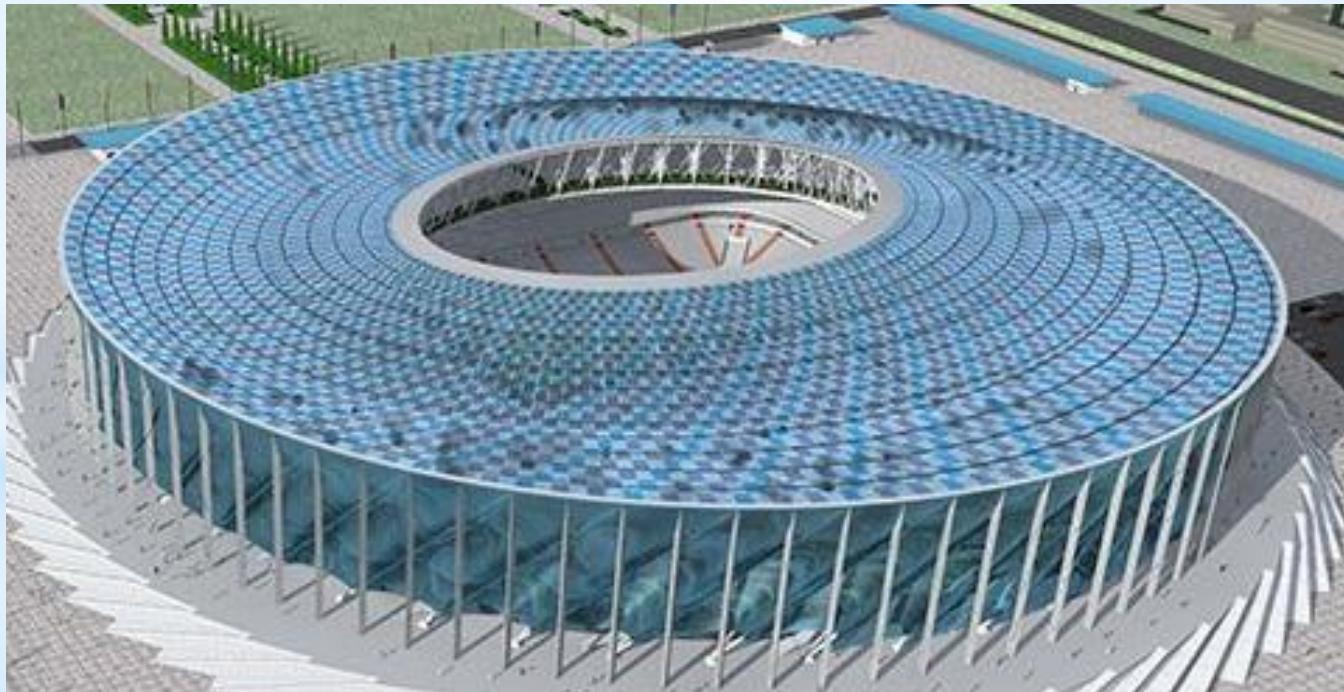
«ВОЛГОГРАД АРЕНА» на 45 тыс. зрителей

План сооружения круг диаметром 303 м, высота - 49,5 м. Покрытие над трибунами стадиона (240,3x201,8 м) - система типа «велосипедного колеса» с одним сжатым наружным контуром и двумя растянутыми внутренними контурами, связанными системой из 44 радиальных вантовых ферм. Покрытие над зоной фойе имеет кольцевую форму с переменным пролетом.



«СТАДИОН НИЖНИЙ НОВГОРОД» на 45 тыс. зрителей.

Покрытие стадиона над трибунами (243,8x206,7 м) радиально-кольцевая оболочка. Основные несущие элементы сварные двутавры – 44 радиальные решетчатые консоли, объединенные кольцевыми фермами и связями.



«МОРДОВИЯ АРЕНА» на 45 тыс. зрителей.

Покрытие стадиона над трибунами (228.3x209.6 м) купол на овальном плане.

Основные несущие элементы - 88 консолей вылетом 49 м, в виде криволинейных решетчатых ферм, объединенных кольцевыми фермами, распорками и связями по верхним и нижним поясам ферм. Конструкции выполнены из стальных труб с безфасоночными узлами сопряжения.



«СТАДИОН КАЛИНИНГРАД» на 35 000 мест.

Сооружение в плане имеет форму прямоугольника с закругленными углами ($166,65 \times 203,65$ м).

Несущие конструкции из сварных коробчатых профилей – пространственная стержневая система подвешенная к верху пylonов, с оттяжками, которые замыкаются на каркас трибун.



«ЕКАТЕРИНБУРГ АРЕНА» на 35 тыс. зрителей.

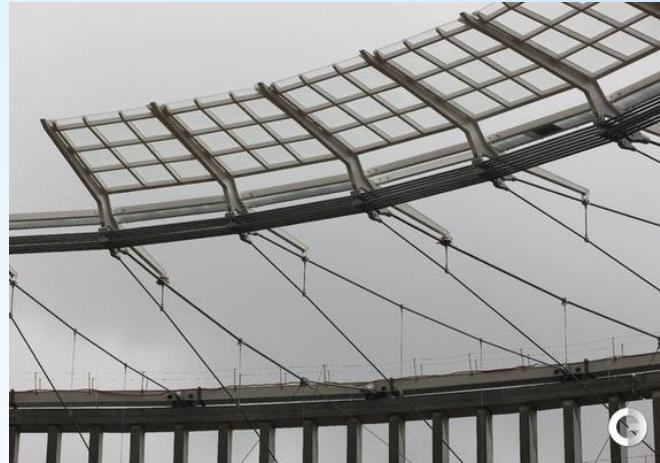
Сооружение круглое в плане диаметром около 180 м. Конструкция покрытия с центральным вырезом – провисающая оболочка - жестких нитей (стальных сварных двутавров), образующих радиально кольцевую систему. Особенностью сооружения является проем пролетом 100 м в наружных стенах.



«КРАСНОДАР АРЕНА» на 33 тыс. зрителей.

Сооружение овальное в плане ($190,0 \times 230,0$ м). Покрытие - вантовая система типа велосипедного колеса с двумя сжатыми наружными контурами и растянутым внутренним кольцом, связанными системой 56 радиальных тросов. Радиальные ванты, расположенные в плане в разбежку, объединены подвесками в круговую систему консольных тросовых ферм с верхним несущим поясом и нижним – стабилизирующим.





ФУТБОЛЬНЫЙ СТАДИОН "ЦСКА" на 36 тыс. мест.

Стадион имеет прямоугольную в плане форму. Поверхность покрытия над трибунами – гиперболический параболоид. Размеры в плане – 215,0x179,2 м. Общая ширина козырька - 47,8 м, вылет консоли - 38,8 м. Несущие конструкции выполнены в виде консольных ферм (сварные двутавры) с оттяжками.



СТАДИОН "ВТБ-АРЕНА" в Москве на 33 тыс. мест.

Стадион в плане имеет овальную форму (300,0x187,0 м),
высота сооружения – 66,0 м.

Под оболочкой (сварные двутавры) расположена также
крытая арена на 13 тыс. мест.



БОЛЬШАЯ СПОРТИВНАЯ АРЕНА «ЛУЖНИКИ»

Конструкция покрытия над трибунами состоит из двух частей: существующей и вновь возводимой – консольной, присоединяемой к первой.

Консольная часть состоит из радиальных ферм переменной высоты с безраскосной наклонной решеткой, объединенных с радиальными балками первой части покрытия. В единую пространственную систему радиальные баски объединяются при помощи кольцевых ферм, балок и связей.



СТАДИОН «СПАРТАК» на 42 тыс. мест

Размеры в плане – 219,7x179,1 м. Высота покрытия – 51,1 м. Металлические конструкции козырька включают четыре главные фермы, расположенные вокруг поля. Длинные фермы пролетом 217 м (высота до 22,5 м, ширина до 13,25 м) располагаются вдоль футбольного поля, короткие пролетом 180 м (высота до 19,5 м, ширина до 13,25 м) – поперек. Фермы опираются в восьми точках на железобетонные лифтовые шахты. Конструкция покрытия над трибунами расположена между поясами главных ферм.



СТАДИОН «ЗЕНИТ» в Санкт-Петербурге на 62 тыс.мест

с трансформируемой центральной частью и выдвижным игровым полем

Форма плана – круг диаметром 295,7 м. Максимальная высота покрытия - 56,6м. Строительство закончено в 2017 г. Система конструкций стационарной крыши – каркасная конструкция в виде двояковыпуклой линзы, в центральной части которой устроен проем над футбольным полем. Пространственная металлическая конструкция включает радиальные и кольцевые фермы, связи. Вдоль длинных сторон проема расположены «ездовые» фермы для раздвижного покрытия. Покрытие подвешено на несущих вантах и вантах-оттяжках к восьми стальным наклонным пylonам высотой около 100 м.



СТАДИОН «ЛОКОМОТИВ» в Москве на 29 тыс.мест

Покрытие овальное в плане, размеры по главным осям – 206,0x157,0 м. Площадь покрытия – 20,0 тыс. м². Покрытие над трибунами состоит из радиальных ферм, опертых на внутреннее кольцо и наружные железобетонные стойки. Кольцевые прогоны связывают радиальные элементы в пространственную систему. В четырех углах покрытия установлены А-образные железобетонные пилоны, верх которых служит опорами провисающих вант. К вантам попарно крепятся наклонные подвески, к одним из которых подвешено внутреннее кольцо, а другие крепятся к стойкам каркаса.



Эффективный тип конструкций - **висячие оболочки из тонкого металлического листа, закреплённого на контуре**. Особенности системы – наиболее полное использование прочности, совмещение в одном материале несущих и ограждающих функций. Мембранный толщиной до 5 мм можно перекрывать сооружения пролётом свыше 300 м с разнообразным очертанием в плане. Тонколистовые полотнища шириной до 12 м и длиной на пролет изготавливают на заводах рулонных заготовок.

В этом виде конструкций Россия имеет безусловный приоритет. Техническая идея, выдвинутая русским инженером В.Г. Шуховым еще в конце позапрошлого века, опередила существующий уровень развития науки и техники. На сегодняшний день достижения в области техники создали предпосылки для широкого применения тонколистовых конструкций.

ТОНКОЛИСТОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ МЕМБРАНЫ



КОНЬКОБЕЖНЫЙ
ЦЕНТР

В КОЛОМНЕ.

Покрытие (200x110 м)
седловидная

стальная

мембрана ($t=4$ мм)

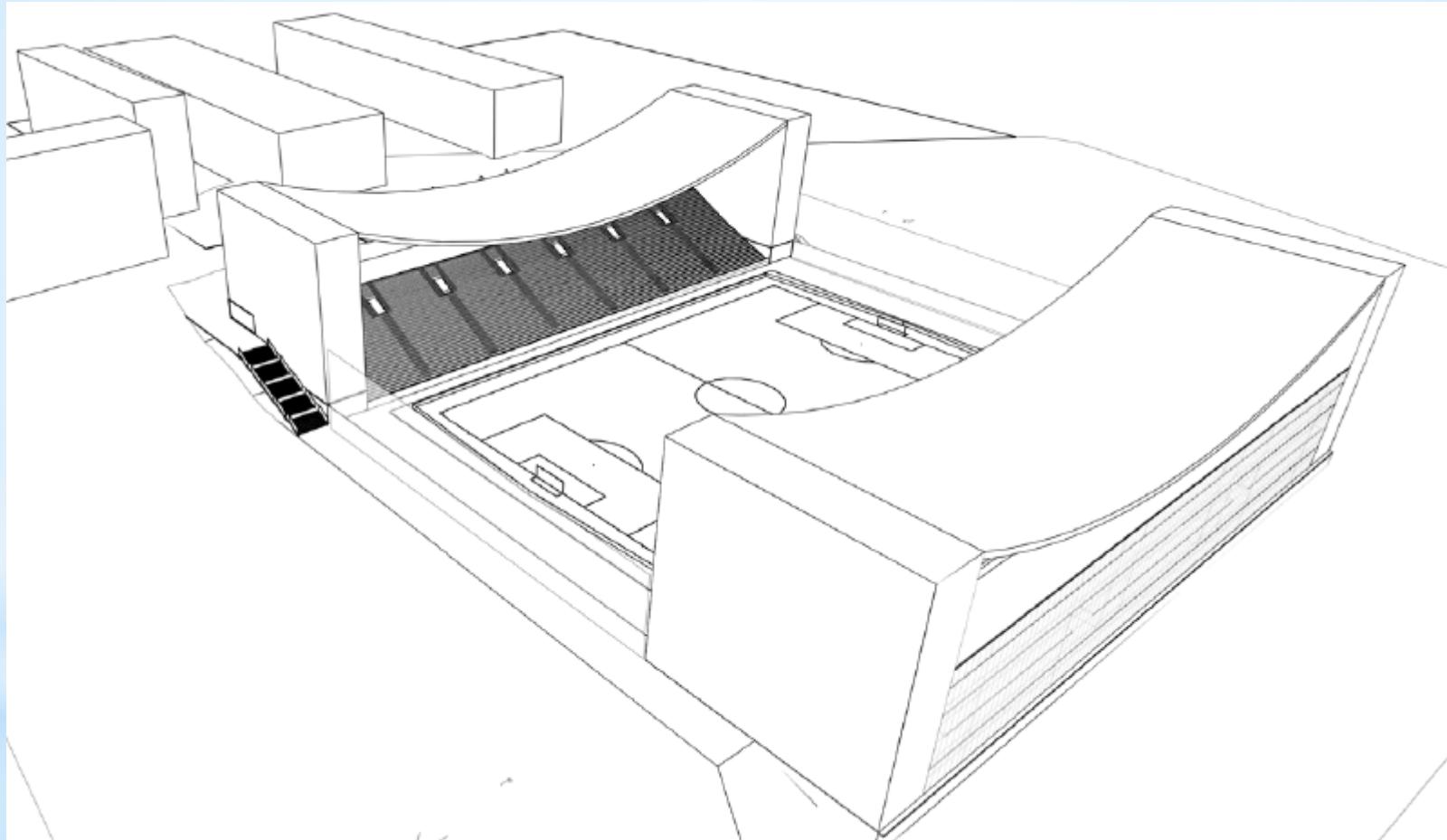
ЛЕДОВЫЙ ДВОРЕЦ СПОРТА. АНГАРСК.

Покрытие (90x87 м)

- тонколистовая
мембрана ($t=4$ мм)



ПРОЕКТ СТАДИОНА «ТОРПЕДО»



ВЫСОТНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

К основным несущим элементам высотных зданий относятся колонны, воспринимающие всю или большую часть вертикальной нагрузки на здание. Здесь необходимо использовать прокат больших толщин, особенно эффективно применение сталей высокой прочности с $\sigma_t \geq 390$ Н/мм² и более 450 Н/мм², поскольку при этом существенно увеличивается полезная площадь перекрытий. Для создания оптимальных сечений таких колонн используются двутавровые балки с параллельными гранями, толстые листы, а в последнее время – трубы большого диаметра.

Производство подобного сортамента из сталей высокой прочности для условий строительства в России (низкие климатические температуры, районы с высокой сейсмической активностью (г. Грозный) и т.п. **является новой задачей**, требуемый прокат не регламентируется нормами РФ.

Производство двутавровых балок с толщиной полки до 140 мм для климатических условий России было налажено в Люксембурге, при совместных работах с заводом «Arcelor Mittal», в частности стали Histar 460 Russia и Histar 355 Russia.

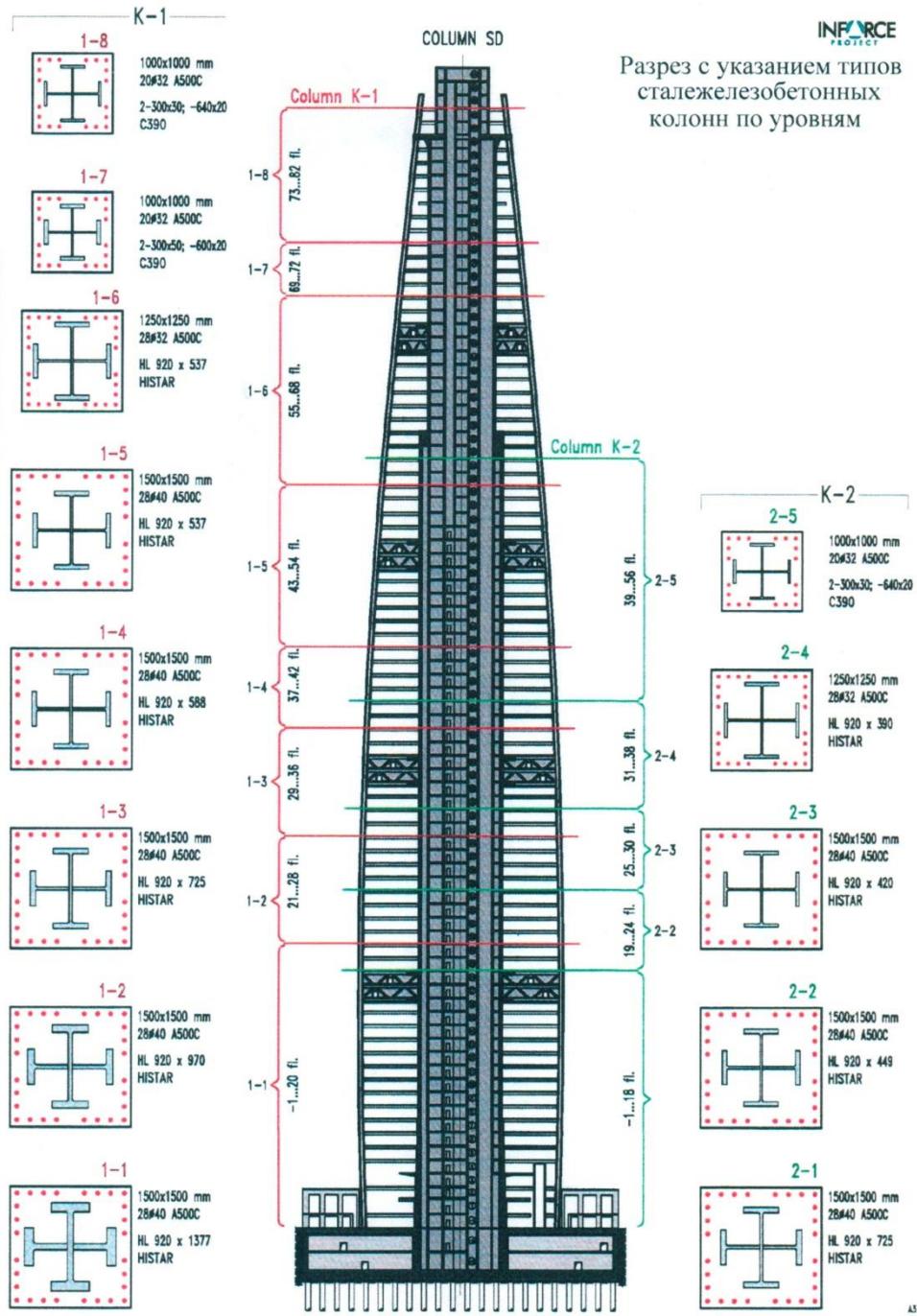
Двутавры упрочняются в потоке стана по специальной технологии термомеханической прокатки с охлаждением струями воды. В результате в сечении формируется сложная высокодисперсная и композитная структура, обеспечивающая в двутаврах из стали Histar 460 Russia высокие рабочие характеристики:

$$\sigma_t = 460 \text{ Н/мм}^2; \quad \sigma_b = 600 \text{ Н/мм}^2; \quad \delta_5 = 20\%.$$

При этом в соответствии с требованиями отечественных стандартов, в металле обеспечивается высокая ударная вязкость на образцах с острым надрезом $KCV^{-40}=40 \text{ Дж/см}^2$.

При проводимых нами исследованиях было установлено, что в поверхностных слоях формируются остаточные напряжения сжатия $\sigma_{ост}=0,2\sigma_T$, как следствие принятой технологии упрочнения, что обеспечивает в целом **высокое сопротивление профилей хрупким разрушениям, переменным нагрузкам и коррозионным воздействиям.**

Прокат также отличается высокой демпфирующей способностью (большая ширина петли механического гистерезиса) как следствие композитной структуры проката, что благоприятно сказывается на работе конструкции при сейсмических воздействиях.



При возведении высотного здания «Башня Лахта» в Санкт-Петербурге было применено ~10,0 тыс.т. такого проката, при этом нами была разработана специальная технология комбинированной сварки, что обеспечивает требуемую прочность сварных соединений в элементах больших сечений.

В РФ двутавровые балки с параллельными гранями, в основном, выпускаются на стане УБС 1300 «Евраз НТМК». В настоящее время нами при совместной работе с АРСС и комбинатом улучшен сортамент и повышена прочность выпускаемой продукции (толщина полок до 35 мм, $\sigma_T=450$ Н/мм²).

Пропорциональное соотношение используемой зарубежной и отечественной стали в здании «Башня Лахта»

Сводная таблица стали до 16 уровня

№ п/п	Тип конструкции	Сталь	Масса, т	Процентное соотношение, %
1	2	3	4	5
1	Колонны	Зарубежная сталь (HISTAR 460)	2528,1	~86
2		Отечественная сталь C245...C440	345,6	~14
3	Балки	Отечественная сталь C235...C345	2779,8	100
	Итого:	Доля зарубежной стали от общей массы колонн и балок до 16 уровня		~ 45

В Министерстве строительства утверждается стандарт на новые профили, по ТУ они уже стали поступать на строительство в г. Санкт-Петербурге.

Согласно проекта высотного здания в г. Грозном (Башня Ахмад) в колоннах намечено применение толстых листов до 100 мм из стали беспрецедентно высокой прочности для РФ: С690.

Как изготовитель этой стали выбран австрийский завод в г. Линц, в толщинах до 60мм здесь производится сталь alform 700M: высокопрочная мелкозернистая сталь, полученная путём термомеханической прокатки. У толстых листов толщиной 50-60мм из этой стали $\sigma_t=650$ Н/мм², $\sigma_b=770$ Н/мм², $\delta_5=12\%$; KCV⁻⁴⁰=50 Дж/см². Процесс термомеханической прокатки реализуется при низком содержании углерода ($C \leq 0,08\%$) и легирующих, и поэтому сталь хорошо сваривается по тем же технологиям, что и фасонный прокат.

Для обеспечения требуемых свойств в толщинах 60...100мм приходится применять стали после закалки и отпуска (термически улучшенные) с большим содержанием углерода (до 0,2% С) и большим содержанием легирующих. При этом в прокате гарантируются свойства с $\sigma_t=650$ Н/мм², $\sigma_b=770$ Н/мм², $\delta_5=14\%$; KCV⁻⁴⁰=34 Дж/см². Для сварки таких толстых листов, особенно на строительной площадке, необходима разработка специальных технологий, включая необходимость устранения остаточных напряжений после сварки.

В настоящее время нами заканчиваются совместные работы с заводом «Выксунский МЗ» (Объединенная металлургическая компания) по разработке сталей данной прочности с хорошей свариваемостью. Такие стали отечественного производства на станах 5000 будут применены в строительстве при своевременном обращении заказчиков в наш адрес, а также к металлургам.

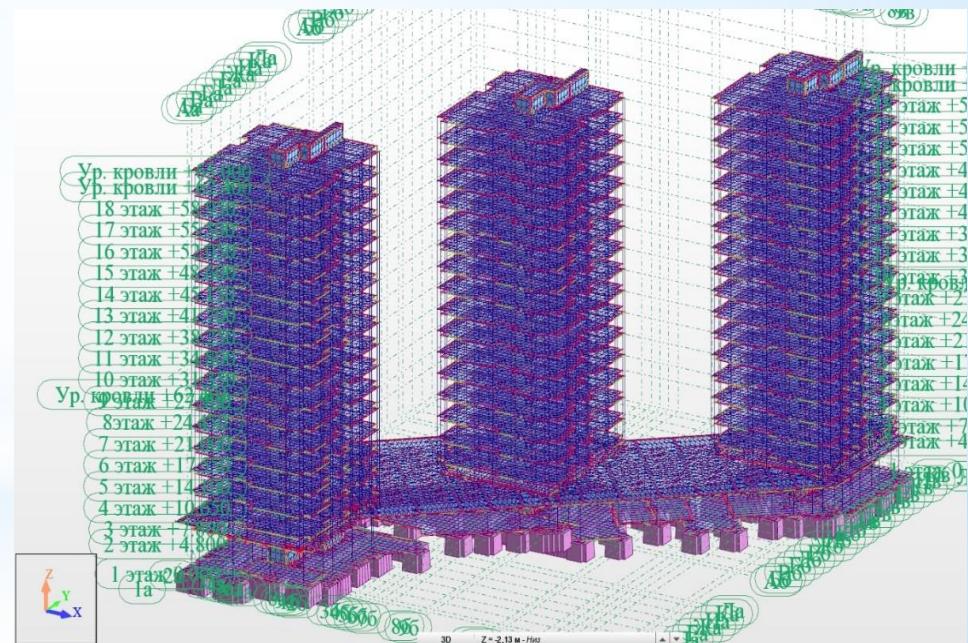
Перспективным для применения в высотном строительстве является **использование современных электросварных труб большого диаметра до 1400мм с толщиной стали до 45 мм.**

Круглая труба в конструкциях имеет ряд существенных преимуществ по сравнению с сечениями из плоских элементов при работе на сжатие, при ветровых, коррозионных и кратковременных высокотемпературных (при пожаре) воздействиях. В экономическом отношении применение труб особенно эффективно в случае их высокой прочности ($\sigma_t > 390$ Н/мм²).

В настоящее время такие трубы изготавливаются на отечественных заводах из толстых листов, произведённых термомеханической прокаткой с ускоренным охлаждением, они поставляются в классах прочности С390, С440, а в последнее время и С690, при этом стали обладают высоким сопротивлением хрупким разрушениям, например, КСУ⁻⁴⁰=34 Дж/см². Такие трубы начали нами применяться в ответственных сооружениях; в 2017 г. выходит стандарт на эти изделия.

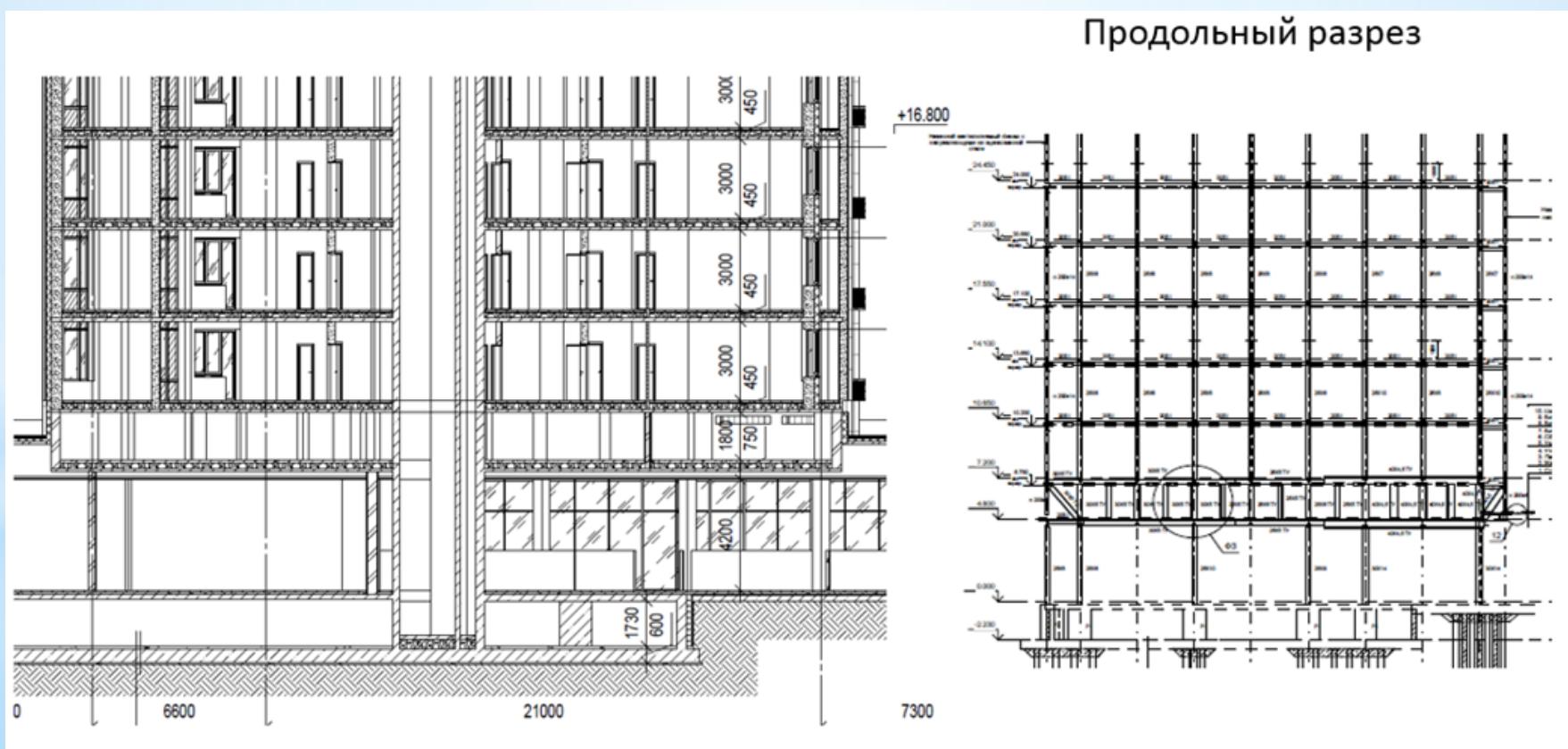
Таким образом, в настоящее время **высотное строительство в России практически обеспечено инновационными решениями в части металла нужного сортамента, высокой прочности и качества.**

Новый прокат, в том числе с использованием сталей до С440, внедрен в строящемся **Офисно-деловом центре ЖК Ривер парк** (Нагатинский затон, Москва), который представляет из себя комплекс из трех 18-этажных башен с одноэтажным стилобатом, в котором функционально объединены торговые и офисные помещения (на 1 этаже), а также комплекс апартаментов в высотных частях. Общая площадь комплекса – около 30 000 м².



По соображениям повышения привлекательности помещений 1 этажа было принято решение увеличить шаг колонн до 6,6х6,6 м. Поскольку здания располагаются в непосредственной близости от инженерных сетей водоснабжения городского значения и канализационного коллектора, часть углов здания вывешены на консолях вылетом около 3м. Для обеспечения архитектурного замысла были реализованы переходные фермы в уровне 2 технического этажа высотой около 2 м.

Продольный разрез



Общая металлоемкость объекта – 2 900 тонн, что составляет около 95 кг/м² с учетом тяжелых конструкций консольных и перехватных ферм 2 этажа. Многоэтажные части имеют металлоемкость не более 52 кг/м², при этом подчеркивается возможность свободной планировки офиса/апартамента с любым материалом перегородок, а также неограниченные возможности объединения офисов/апартаментов в пределах этажа без ущерба для несущей способности здания.

Примером долголетней успешной эксплуатации зданий со стальным каркасом могут являться «сталинские» высотки (с 1955-х), ЦМТ в Москве (с 1979 г.), а также ДВФУ на о. Русском (с 2011 г.) и многие другие.



ПЕРСПЕКТИВЫ ЛСТК

Все более широкое применение находят **системы легких стальных тонкостенных конструкций (ЛСТК)**, доля которых в общем объеме строительства в России постоянно растет.

Основные причины, побуждающие спрос инвестора, связаны с известными достоинствами материала (**прочность, надежность, непроницаемость, возможность высокой рациональности использования и пр.**) и рядом дополнительных преимуществ.

Современное оборудование дает возможность получить сечения различных форм и конфигураций, начиная от швеллерных и заканчивая сечениями сложной геометрии, хорошо отвечающими конкретным случаям загружений. **Это обеспечивает рациональный расход металла и низкую металлоемкость при высокой технологичности изготовления.**

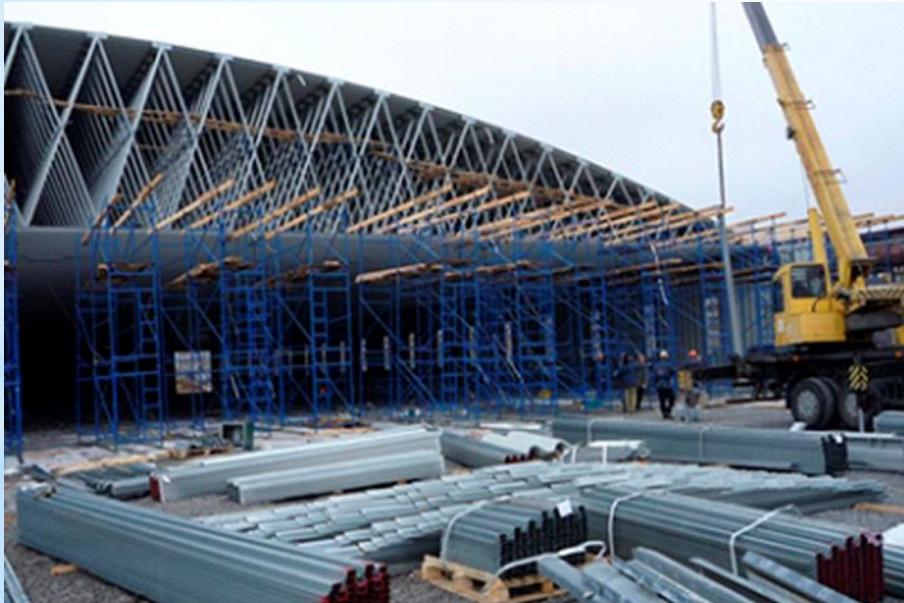
Во время изготовления профилей ЛСТК гибочная линия рационально позволяет выполнять в них отверстия различной формы и размеров, просечки, высечки и резы. Это используется для пропуска коммуникаций, установки метизов, упрощения соединения профиля в зонестыка, улучшения термоизоляционных свойств элементов.

Сокращение расходов на строительство здания на основе ЛСТК достигается за счет простоты и высокой скорости монтажа и изготовления, обеспечивающих максимально быстрый ввод объекта в эксплуатацию.

Бескаркасные здания

Основные особенности бескаркасных зданий – низкая материалоемкость, поскольку несущие конструкции одновременно являются ограждающими, высокая скорость возведения, возможность разборки и повторного применения, высокая сопротивляемость прогрессирующему обрушению.

Наиболее значимые реализованные проекты: крытые футбольные манежи в г. Якутск – 90x132 м, и г. Пермь – 88,3x132 м, г. Липецк – склад огнеупоров 70x132 м, ангары в г. Саратов и Воронеж – 50x100 м и др.



ОАО «НЛМК», склад огнеупоров (бескаркасное здание)

Бескаркасные здания компаний «HONCO» и ЗАО «Эксергия» представляют конструкцию, основным несущим элементом которой является стальной профилированный лист (типовой структурный элемент), применяемый в качестве основной несущей конструкции как в стеновом ограждении, так и в покрытии. Структурный элемент изготавливается из стального волнистого профилированного листа толщиной 0,8-2 мм, высотой 128 мм и шириной 1 м. Внутри покрытия с шагом 1 м выполняется крестовая раскосная решетка. Покрытие в поперечном сечении представляет собой ферму, у которой верхний пояс имеет арочное очертание, а нижний пояс – прямолинейный. Конструкции могут быть использованы как самостоятельные конструкции, так и в составе одного сложного сооружения.



ВЫСОТНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СТЕЛЛАЖНЫЕ СКЛАДЫ

(известны как *Clad Rack Warehouse*
или *High-Bay Warehouse*)

В настоящий момент являются наиболее инновационным типом логистических систем и, вместе с тем, одним из самых крупных и технически сложных типов зданий, строящихся по технологии ЛСТК.

Как правило, эти здания проектируются высотой до 50-ти метров с многоярусными системами хранения и интегрированными в конструкции кранами-штабелерами. Конструкции стеллажей совместно с объединяющими элементами покрытия образуют поперечную раму, воспринимающую все атмосферные и технологические нагрузки.

