

Москва, 06 июня 2017

EDELSTAHL STAINLESS INOX + ALUMINIUM

Специальные профили из нержавеющей стали

Дубонос Г.Г.
ООО «Фосс Металл»



Partner des Handels
Trade Partner
Partenaire du négoce

Voß Group Europe

EDELSTAHL · STAINLESS · INOX + ALUMINUM



Гамбург
Дюссельдорф
Штуттгарт
Бирмингем

Быдгосж
Москва
Барселона

Вена
Лион
Нант



Более 6000 наименований на складе

EDELSTAHL · STAINLESS · INOX + ALUMINUM



Продукция из нержавеющей сталей:

- Швеллеры
- Двутавры
- Тавры
- Трубы круглые и профильные, матовые и декоративные
- Углы равнополочные и неравнополочные
- Квадраты
- Шестигранники
- Полукруги и полуovalы
- Полосы матовые и декоративные

15 марок сталей + дуплекс

Популярные профили

EDELSTAHL · STAINLESS · INOX + ALUMINUM

Швеллеры



Двутавр широкопо- лочный



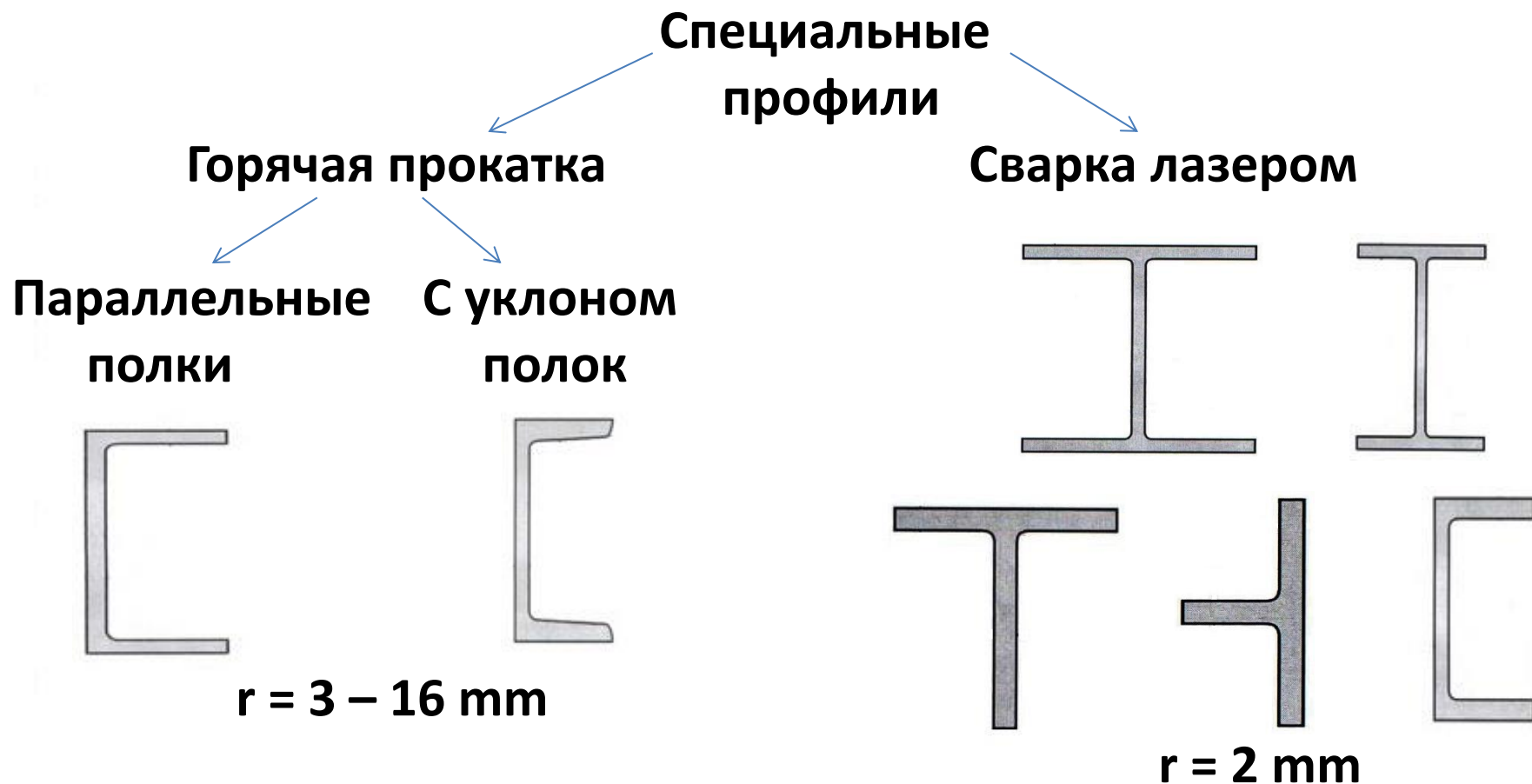
Двутавр

Тавр



Способы производства

EDELSTAHL · STAINLESS · INOX + ALUMINUM



Отличия способов производства

EDELSTAHL · STAINLESS · INOX + ALUMINUM

- 1. Геометрия – сварка лазером позволяет делать только профили с параллельными полками. Горячекатаные изделия могут быть как с параллельными полками, так и с уклоном полок.**
- 2. Поверхность – дополнительная обработка изделий (дробеструйная обработка), произведенных сварным способом позволяет придавать поверхности изделия более декоративный вид, чем поверхности горячекатаного изделия.**
- 3. Экологичность – сварка лазером значительно более экологичный вид производства. Особенно, учитывая тот факт, что производство заготовок вынесено в развивающиеся страны.**
- 4. Гибкость производства – дискретность производства, отсутствие необходимости поддерживать непрерывность производства, любой размер заказа, любая геометрия.**
- 5. За счёт разницы в геометрии углов несколько отличаются конструкционные характеристики изделий.**

Общее у разных способов производства

EDELSTAHL · STAINLESS · INOX + ALUMINUM

СТАНДАРТ ПРОИЗВОДСТВА

Двутавровые балки - DIN 1025-5/EN 10034

Швеллер – DIN 1026 / EN 10279

Тавровые балки – EN 10055

Горячая прокатка

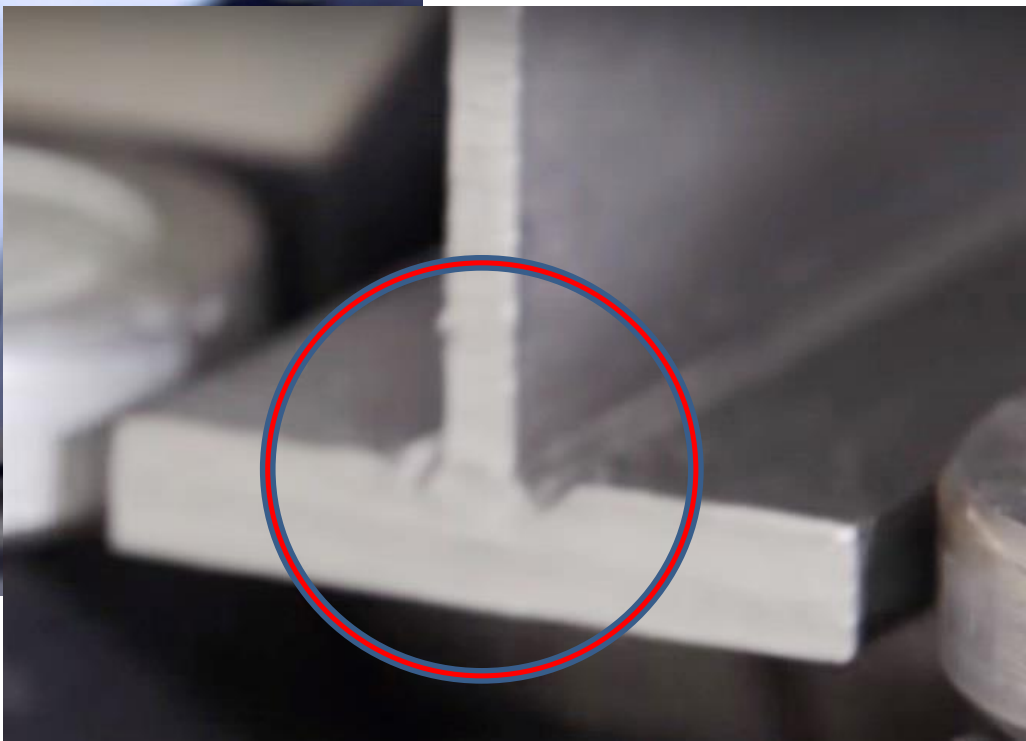
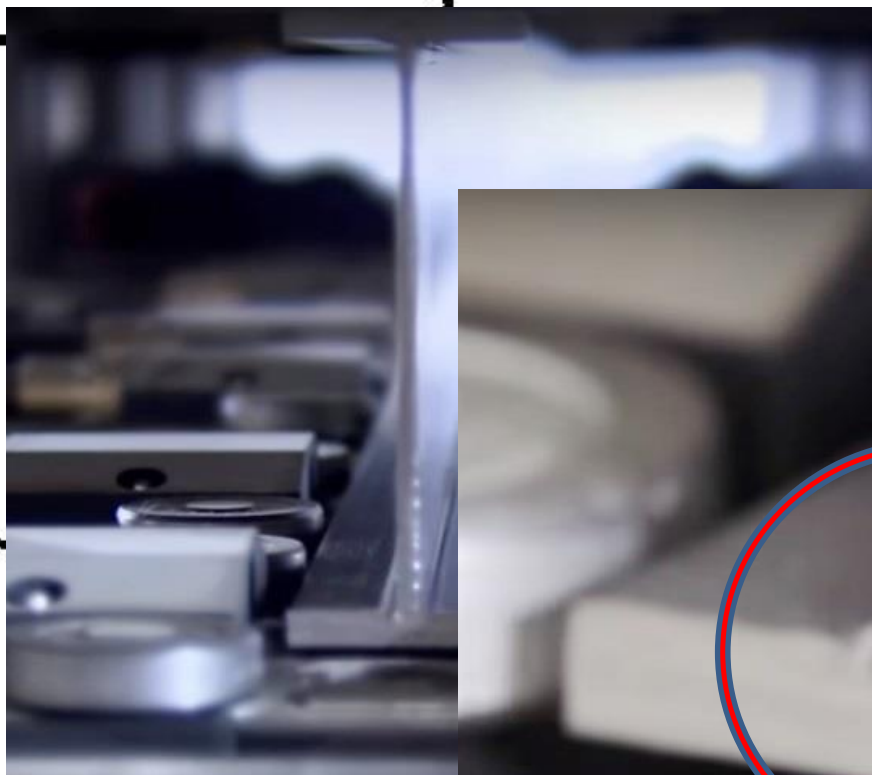
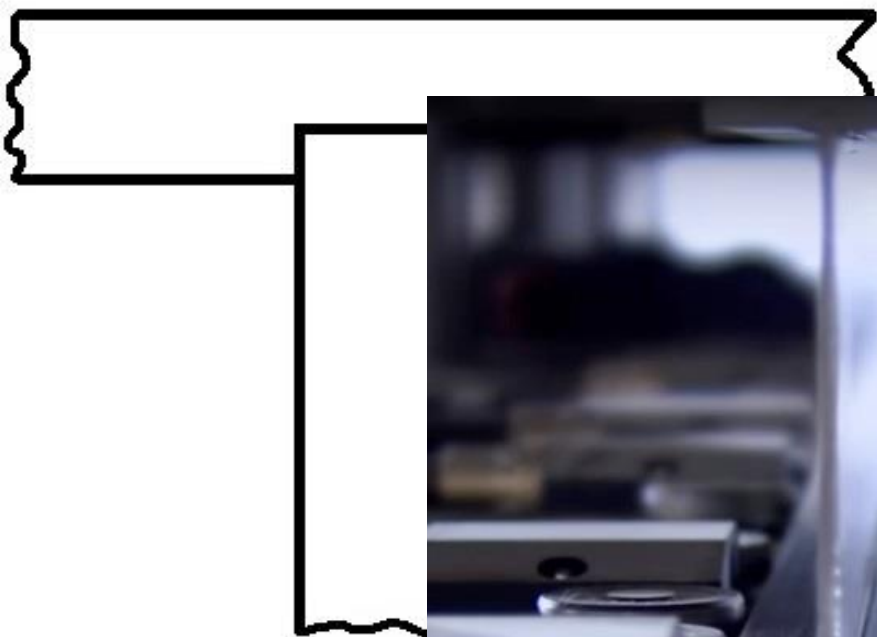


Прокатка на станах горячей прокатки

Заготовка – пруток круглого сечения в бухтах.

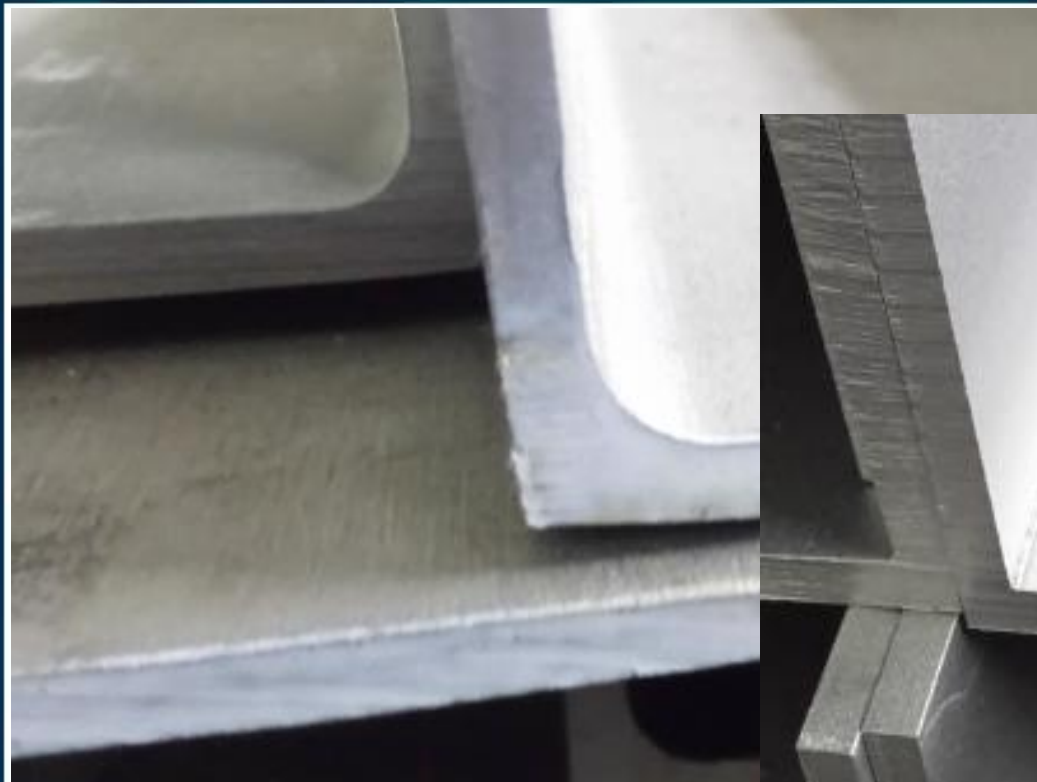


Сварка лазером



Разница углов

EDELSTAHL · STAINLESS · INOX + ALUMINUM



Наружная поверхность

EDELSTAHL · STAINLESS · INOX + ALUMINUM

Двухтавр сварной



Швеллер сварной



Швеллер катаный



Пример профилей

EDELSTAHL · STAINLESS · INOX + ALUMINUM





**Благодарю
за
внимание**